

الأخطاء الممكنة المر افة لعمليتي التصوير والمعالجة الكيماوية

DR.MOHAMMAD OMAR ALBABA
A PROFESSOR IN ORAL AND ORTHODONTIC
DENTISTRY

*Faculty of dentistry
Al manara university*

Prof. DRMohammad Omar Al Baba-

١. صور شعاعية باهته:

أ. أخطاء معالجة: . تظهير قليل (بسبب حرارة محليل المنخفضة أو زمن قصير)
محلول تظهير قليل.

. مظهر خفيف التركيز أو ملوث
ثبيت زائد.

ب. تعريض ناقص: . شدة التيار منخفضة

كيلوفولتاج ناقص

. زمن غير كافي

. مسافة فيلم- منبع كبيرة جداً

. الفيلم مقلوب في الفم





2 صور شعاعية عاتمة:

- آ أخطاء معالجة: تظهير زائد (حرارة زائدة، زمن طويل)
تركيز المظهر كبير
ثبت غير كافي
عرض عرض ي للضوء
ضوء أمان غير مناسب
- ب تعريض زائد: شدة التيار كبيرة
كيلو فولتاج زائد
زمن زائد
مسافة فيلم منبع قصيرة جدا



MANARA UNIVERSITY

3 ضبابية الفيلم:

. ضوء امان غير مناسب (مرشح غير جيد، واط الضوء زائد، مسافة غير كافية بين ضوء

الأمان وسطح العمل، تعرض زائد لضوء الأمان)

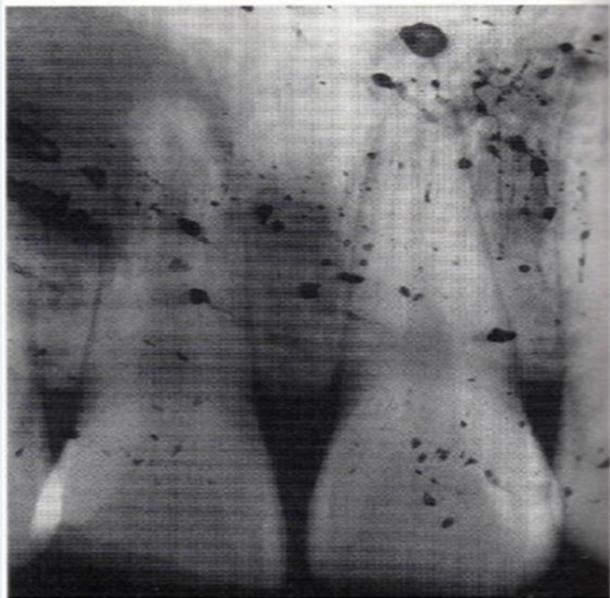
. وجود شقوق ضوئية (مرشح ضوء الأمان مكسور، ضوء من الأبواب

تظهر زائد.

. محاليل ملوثة

. فيلم فاسد (مخزن بحرارة عالية، مخزن يرطوبة عالية، معرض للإشعاع مسبقاً، فقد

الصلاحية)



٤. بقع أو خطوط غامقة:.

. طبعة أصبع

. التصاق ورق التغليف الأسود على سطح الفيلم

. الفيلم ينتمي مع الإناء أو فيلم آخر أثناء التثبيت

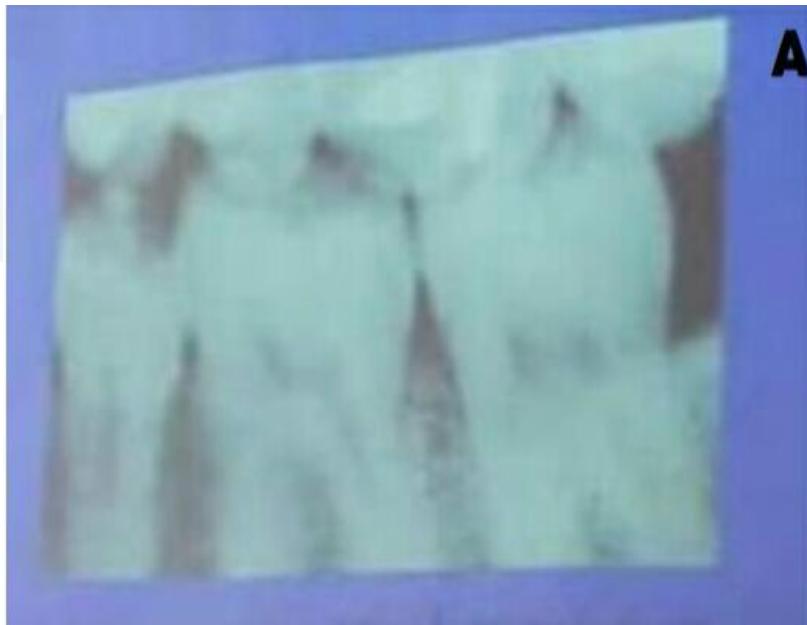
. الفيلم ملوث بالمنظور قبل المعالجة

. ثني زائد للفيلم

. شحن كهربائية سكونية على الفيلم قبل المعالجة

. ضغط زائد للدواليب بالمعالجة الآلية

. دواليب متتسخة بالمعالجة الآلية



A

5. بقع بيضاء:

- . الفيلم ملوث بالمثبت قبل المعالجة
- . الفيلم يلامس مع الإناء أو فيلم آخر أثناء التظليل
- . ثني زائد للفيلم



6. تصبغات صفراء أو بنية:

- . مظهر قليل التركيز
- . مثبت قليل التركيز
- . غسل غير كافي
- . محاليل ملوثة

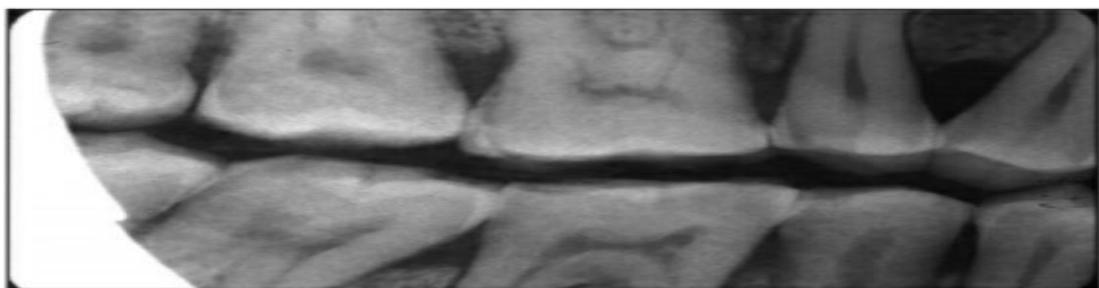


7. صورة مشوша:

. حركة المريض

. حركة رأس أنبوب الأشعة

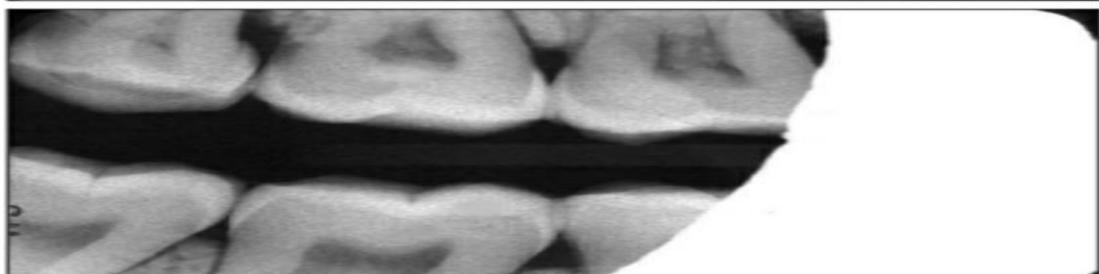
. تعرض مضاعف



8. أخيلاة جزئية:

. الفيلم غير مغطس بشكل كامل في المظهر

. سوء توجيه رأس أنبوب الأشعة (قمع مقطوع)



9. انسلاخ قشرة المستحلب:

. تأكل الصورة أثناء المعالجة

. زمن زائد في ماء الغسيل.

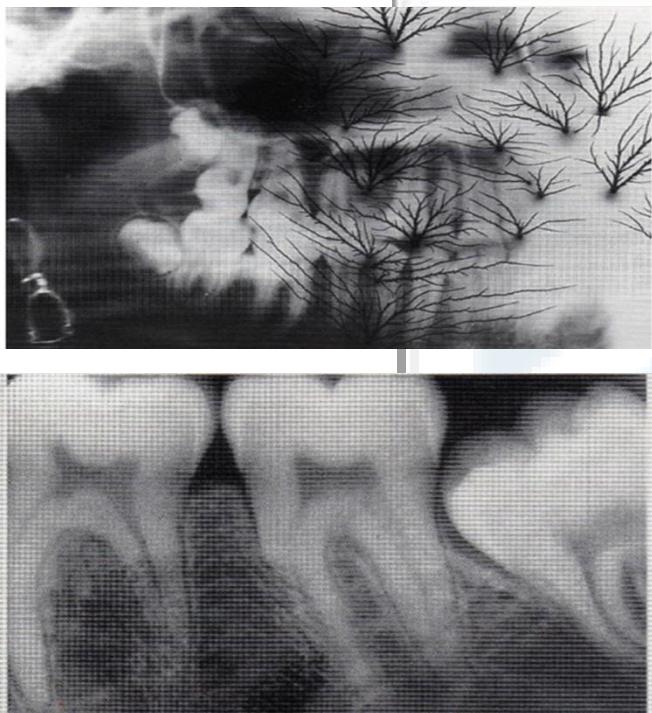
السبب	الخطأ	الصورة فاحية
<ul style="list-style-type: none">1. أفلام منتهية الصلاحية.2. أفلام مخزنة بشكل خاطئ بدرجة حرارة عالية.3. أفلام معرضة للأشعة التانوية الانعكاسية.4. تسرب ضوئي في غرفة التجميض.5. القرب القديد من الضوء الامن في غرفة التجميض أو وجود تسرب ضوئي منه.	مخضر ضبابي أو رمادي	
<ul style="list-style-type: none">1. قدم محاليل المعالجة.2. نقص زمن الاظهار.3. نقص قيمة التعرض M_A.4. زيادة المسافة فيلم منبع.5. زمن تعرض الأشعة قليل.		الصورة فاحية



السبب	الخطأ
1. الأظافر. / 2. أحواض التحميص.	الخدوش
نقص كمية المحاليل	التحميص غير التام (الناقص)
1. نقاط من المظهر: يقع سوداء. 2. نقاط من المتبت: يقع بيضاء ذات حواف غير منتظمة. 3. فقاعات هواء: يقع بيضاء نتيجة وجود فقاعات هواء بالمخضر نتيجة عدم تحريك الفيلم عند بدء وضعه بالمخضر.	أفلام ملوثة

Prof. DR.mohammad omar Albab-

السبب	الخطأ
خط أسود نتيجة في الفيلم بشكل عنيف	فيلم متغير
تغير درجة حرارة المظهر والمثبت بشكل مفاجئ	مظهر فسيقيائي (شبكي)
مسك الفيلم بالأصابع قبل أو أثناء عملية التحميض	بصمة الأصبع



Prof. DR.mohammad omar Albab-

الخطأ	المسبب	الصورة غامقة
آثار الكهرباء الساكنة تظاهرة بشكل خطوط سوداء تشبه عروق أوراق الشجر.	وسط جاف أو أشياء معدنية أو نايلونية في غرفة التحميص أو فتح الفيلم بشكل سريع.	
	1. حرارة المظهر عالية. 2. زيادة زمن الاظهار. 3. زيادة قيمة التعرض. 4. زيادة تركيز المظهر. 5. مسرعة الفيلم.	



شكراً لاصغائكم

Prof. DR.mohammad omar Albab-

